



JOURNÉE

NATIONALE

DE L'AUDITION

2025

Communiqué de presse  
Juin 2025

JOURNÉE NATIONALE DE L'AUDITION 2025

## la SMERRA renforce sa prévention auprès des étudiants

### Les chiffres clés

À l'occasion de la 28<sup>e</sup> Journée Nationale de l'Audition (JNA), la SMERRA, acteur majeur de la prévention santé étudiante, a mené une campagne d'envergure pour sensibiliser et accompagner les jeunes sur les risques auditifs. Près de 570 tests auditifs ont été réalisés en ligne et sur 12 campus en France, du 5 mars au 1<sup>er</sup> avril 2025, en partenariat avec l'Association Nationale de l'Audition.

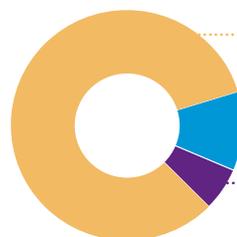
#### Le dépistage en ligne : un outil de prévention ciblé et accessible

Dès le 25 février 2025, la SMERRA a diffusé un message de sensibilisation à l'ensemble de ses bénéficiaires, les incitant à réaliser un test auditif en ligne. L'objectif : prévenir les troubles de l'audition, souvent insidieux, chez les jeunes.



**184 tests**  
en ligne effectués  
(vs 418 en 2024)

**26 ans**  
Âge moyen des participants  
(vs 25 ans en 2024)



**83 %**

présentent une bonne audition

**11 %**

doivent la surveiller

**6 %**

ont été redirigés vers un professionnel de santé

Par ailleurs :

**13** personnes ont déclaré souffrir d'acouphènes

**101** en souffrent parfois

**162** ont rapporté des difficultés de compréhension dans le bruit



Ces résultats confirment l'importance d'une prévention précoce et réitérée face aux troubles auditifs qui progressent silencieusement.

## 384 tests réalisés sur les campus : une présence renforcée au plus près des étudiants



**384 tests**  
effectués  
(vs 226 en 2024)

Entre **le 5 mars et le 1er avril 2025**, la SMERRA a investi **12 campus universitaires**, avec la présence de professionnels audioprothésistes. Ce dispositif « d'aller-vers » a permis un contact direct, dans un format de test de **10 à 15 minutes**, assorti d'un échange personnalisé. En partenariat avec l'Association nationale de l'Audition (ANA), **384 dépistages auditifs** ont été réalisés en présentiel - **une progression de 70 % par rapport aux tests réalisés en 2024**.

.....▶ **27 étudiants**

ont été invités à consulter pour un bilan auditif complet

DÉTAIL DES PERTES AUDITIVES DÉTECTÉES :

**355** avec une audition normale (0-20 dB)  
**25** avec une perte légère (20-40 dB)  
**3** avec une perte moyenne (40-70 dB)  
**1** avec une perte supérieure à 70 dB

ACOUPHÈNES SIGNALÉS :

**87** passagers  
**20** permanents  
**3** invalidants

La participation massive des étudiants démontre une prise de conscience réelle des enjeux liés à l'audition et de l'importance d'agir dès maintenant.

## Des outils ludiques et pédagogiques pour sensibiliser

Chaque journée sur le terrain s'accompagnait :

- D'un **stand de sensibilisation** aux pratiques auditives,
- D'une **fresque murale** participative,
- De la distribution de **bouchons d'oreilles**,
- De l'expérimentation d'un outil pédagogique novateur : « **L'échelle des décibels** ».



## Une problématique de santé publique croissante

Selon les données JNA, **1 jeune sur 2** serait concerné par des troubles auditifs, et plus d'**1 milliard de jeunes** dans le monde sont exposés à des niveaux sonores excessifs. Une exposition prolongée peut entraîner **acouphènes, hypoacousie, troubles du sommeil, stress, voire surdité**.

Par son engagement, la SMERRA poursuit sa mission de **prévention et de prise en charge précoce**, avec l'ambition de faire évoluer les comportements dès les premières années d'études.

### LES SITES CONCERNÉS

.....  
Besançon (3 lieux)  
Jacob-Bellecombette  
Angers  
Lyon (ECAM + BSB)  
Saint-Germain-en-Laye  
Annecy  
Bourget-du-Lac  
Saint-Étienne  
Saint-Martin-d'Hères (Grenoble)  
Dijon  
.....

### À propos de



Depuis plus de 50 ans, la SMERRA couvre les besoins étudiants en matière d'assurances et complémentaires santé, entièrement adaptées à leurs environnements d'études et de vie. Elle conduit des actions de prévention et d'éducation à la santé grâce à des partenariats auprès de l'enseignement secondaire et supérieur, et au sein du milieu associatif étudiant. Fidèle à ses convictions dans le domaine de l'Économie Sociale et Solidaire, la SMERRA s'engage pour améliorer la santé et les conditions de vie des étudiants.

Pour plus d'informations : [smerra.fr](https://smerra.fr)